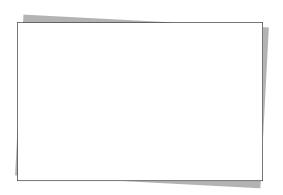
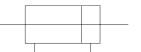


복동양로드 중형실린더

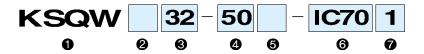
ø 20, ø 25, ø 32, ø 40



- ▷ 고속 구동 가능
- ▷ 뛰어난 내구성
- ▷ 부착작업의 편리함
- ▷ 외부 충격에 강한 스테인레스 튜브
- ▷ 피스톤로드의 처짐을 최소화
- ▶ 표시기호



▶ 형식 표시 방법



● 자석유무

자 선	71	Н	1.11	χŀ	
사실	71	포	LH	싰	

❷ 부착 지지 형식

무기호	기본형	
L	푸트형	
F	플랜지형	
U	트러니온형	

❸ 튜브내경

ø20
ø25
ø32
ø 40

4 표준 스트로크

ø 20	
ø25	25, 50, 75, 100, 125,
ø32	150, 200, 250, 300
ø 40	
최대 제작 스트로크	500

^{*} 표준행정 이상 주문시에는 별도 문의바랍니다.

⑤ 쿠 션

무기호	러버 쿠션 (표준)	
Α	에어 쿠션	

📭 오토 스의치 (배드 포함)

U — — - ·	··· (L
1	1 개
2	2 개
n	n 개

⑥ 오토스위치 종류

IC70	유접점 오토스위치
IC7N	무접점 NPN
IC7P	무접점 PNP

- * 리드선 길이는 1m가 표준 입니다 3m의 경우에는 품번 끝에 L을 추가로 표시합니다.
- 예) IC70 : IC70L

▶ 부속품

부착 지지 형식		기본형	푸트형	플랜지형	트러니온형
표준장비	취부너트	● (1개)	●(2)	●(1)	●(1)
표근 0-1	클레비스용 핀	●(2)	●(2)	●(2)	●(2)
 옵 션	1산 너클 조인트	•	•	•	•
	2산 너클 조인트	•	•	•	•

▶ 지지 금구 부품 품번

	튜브내경 (mm)	ø 20	ø25/ø32	ø40
푸트형주1) KSC		KSQ-L20	KSQ-L32	KSQ-L40
	플랜지형	KSQ-F20	KSQ-F32	KSQ-F40
	트러니온형	KSQ-T20	KSQ-T32	KSQ-T40

주1) 푸트 금구 2개 및 취부 너트 1개가 한 셋트입니다.

▶ 금구류/부속품의 재질 및 표면 처리

구분	명 칭	재 질	표면처리
취부	푸트	압연강판	니켈도금
지지	플랜지	압연강판	니켈도금
금구	트러니온	주철	니켈도금
부	로드선단너트	탄소강	니켈도금
부 속 품	취부너트	탄소강	니켈도금

▶ 오토스위치 부착금구 부품 품번

적용 튜브	20	25	32	40
형 식	BS-20	BS-25	BS-32	BS-40

▶사양

구	분	러버 쿠션 타입	에어 쿠션 타입	
작동방식		복동 편로드 형		
사용	용유체	공 기		
급	유	무급유 (불필요)		
보증	내압력	1,5 1	MPa	
최고시	사용압력	1.0 1	MРа	
최저사용압력		0.08	MPa	
주위온도 및 사용유체온도		-10°C∼ + 70°C		
쿠 션		러버 쿠션	에어 쿠션	
피스	톤속도	50~750 mm/s 50~1000 mm/s		
나시	사정도	KS 2급		
스트로	크 허용차	0 ~ +1,4		
	튜브 내경	흡수 가능 운동에너지(유효쿠션길이)		
	ø20	0.27 J	0.54 J(11.0)	
허용 운동에너지	ø25	0.4 J	0.78 J(11.0)	
EQ AIRIN	ø32	0.65 J	1.27 J(11.0)	
	ø 40	1.2 J	2,35 J(11,8)	

▶ 질량표

(Kg)

				-
튜브내경 (mm)	20	25	32	40
기본형	0.16	0.25	0.32	0.65
푸트형	0.31	0.41	0.48	0.92
플랜지형	0.22	0.34	0.41	0.77
트러니온형	0.20	0.32	0.38	0.75
스트로크 당 증가질량	0.04	0.06	0.08	0.13
1산 너클조인트	0.06	0.06	0.06	0.23
2산 너클조인트(핀 부착)	0.07	0.07	0.07	0.20
	기본형 푸트형 플랜지형 트러니온형 스트로크 당 증가질량 1산 너클조인트	기본형 0.16 푸트형 0.31 플랜지형 0.22 트러니온형 0.20 스트로크 당 증가질량 0.04 1산 너클조인트 0.06	기본형 0.16 0.25 푸트형 0.31 0.41 플랜지형 0.22 0.34 트러니온형 0.20 0.32 스트로크 당 증가질량 0.04 0.06 1산 너클조인트 0.06 0.06	기본형 0.16 0.25 0.32 푸트형 0.31 0.41 0.48 플랜지형 0.22 0.34 0.41 트러니온형 0.20 0.32 0.38 스트로크 당 증가질량 0.04 0.06 0.08 1산 너클조인트 0.06 0.06 0.06

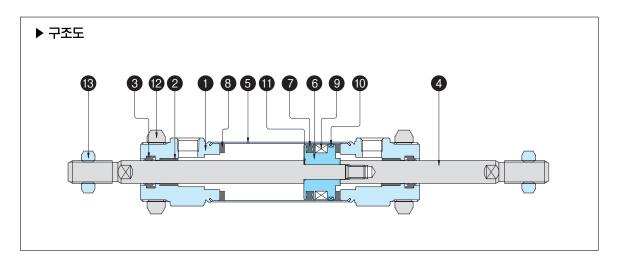
* 계산방법 예 : KSQWL32-100

•기준질량 ----- 0.48 (푸트형, ø 32)

• 증가질량 ----- 0.13 / 50 스트로크

• 실린더 스트로크 ----- 100 스트로크

•합계 ----- 0.44+0.13×100/50 = 0.74kg



▶ 부품 LIST

번호	부 품 명	재 질	비고
0	ROD COVER	AL	아노다이징
2	BUSH	소결 함유 합금	
8	ROD PACKING	NBR	
4	PISTON ROD	STEEL	
6	TUEE	SUS	
0	PISTON	ALDC	크로메이트
7	PISTON PACKING	NBR	
8	BUMPER	URETHAN	
9	MAGNET	_	
•	WEARING	수지	
0	ROD GASLET	NBR	
@	HEAD COVER NUT	STEEL	니켈 도금
®	ROD END NUT	STEEL	니켈 도금

▲ 제품개별 주의사항

사용하기 전에 반드시 숙지하십시오. 안전상의 주의, 공통 주의사항은 서문을 참조하십시오.

사용상의주의

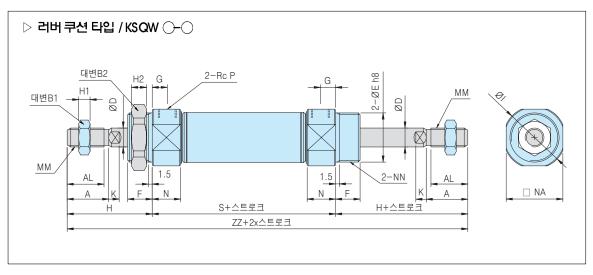


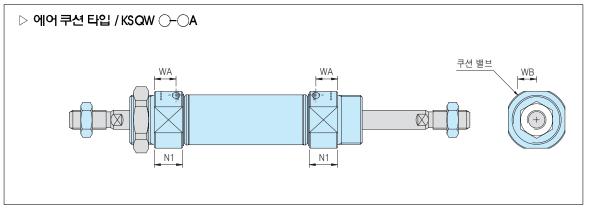
- ■실린더 취부작업을 할 때나 포트에 피팅 또는 나사 체결시 커버 를 돌리지 마십시오. 커버를 회전시키면 커버 결합부분이 파손 되는 원인이 됩니다.
- ■쿠션니들을 완전히 닫힌 상태에서 사용하지 마십시오. 이 경우 쿠션패킹을 파손시키는 원인이 됩니다. 쿠션니들을 조정할 때는 일자(-)형 드라이버를 사용하십시오.
- ■쿠션니들을 완전히 열지 마십시오. 쿠션니들이 완전히 개방(전부 닫힘 상태에서 3회전 이상)되면 쿠션이 없는 실린더와 같이지게 되어 쿠션기능이 상실됩니다. 또한, 쿠션기능의 상실로 인한 충 격으로 피스톤 및 커버가 파손될 수 있으므로 주의 하십시오.



- ■커버와 실린더 튜브는 특수 코킹 방식으로 결합되어 있으므로 분해할 수 없습니다.
- ■실린더를 고속·고빈도로 작동하여 사용할 경우 실린더 튜브표 면의 온도가 상승하므로 인체가 닿지 않도록 주의하십시오.
- ■본 제품은 공기압용 실린더입니다. 다른 용도로 사용하지 마십시 오.
- ■너클용 핀, 클레비스용 핀 및 기타 체결된 스냅링의 취부와 분리 시 적정한 플라이어(C형 스냅링 취부 공구)를 사용하십시오.
- ■적정한 플라이어(C형 스냅링 취부공구)를 a경우라도 플라이어(C 형 스냅링 취부공구)의 선단부에서 스냅링이 갑자기이탈되어 인 체나 주변기기에 손상을 입힐 우려가 있으니 주의하십시오.
- ■스냅링을 조립한 후에는 스냅링이 홈에 확실히 안착되었는지항 상 확인한 후에 사용하십시오.

▶ 기본형 외형 치수/ **KSQW** (튜브내경) 스트로크





(mm)

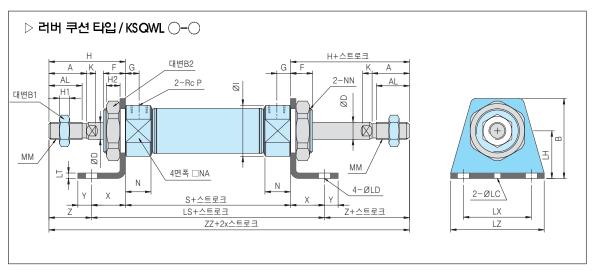
튜브내경	Α	AL	B1	В2	D	Е	F	G	Н	H1	H2	- 1	K	MM	N	NA	NN	Р	S	ZZ
ø 20	18	15.5	13	26	8	20 0	13	8	41	5	8	28	5	M8x1.25	15	24	M20x1,5	1/8	62	144
ø25	22	19.5	17	32	10	26 0 0 0	13	8	45	6	8	33	5.5	M10x1,25	15	30	M26x1,5	1/8	62	152
ø32	22	19.5	17	32	12	26 0 0 0 0 0	13	8	45	6	8	37.5	5.5	M10x1,25	15	34.5	M26x1,5	1/8	64	154
ø40	24	21	22	41	14	32 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	16	11	50	8	11	46.5	7	M14x1.5	21.5	42,5	M32×2.0	1/4	88	188

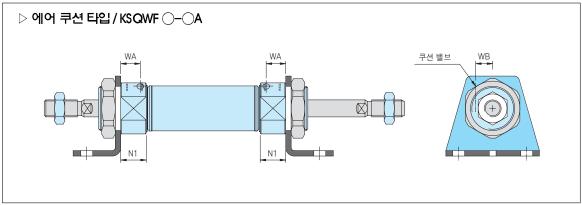
(mm)

▷ 에어쿠션 부착

튜브내경	N1	WA	WB
ø20	17.5	13	8.5
ø25	17,5	13	10.5
ø32	17.5	13	11.5
ø 40	21.5	16	15

▶ 플랜지영외영 치수/ **KSQWL** 튜브내경 스트로크





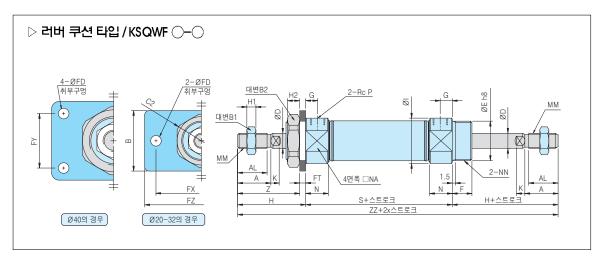
1	 -	١

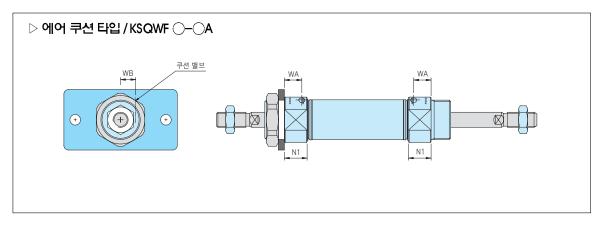
튜브내경	Α	AL	В	В1	В2	D	F	G	Н	H1	H2	Т	К	LC	LD	LH	LS	LT	LX	LZ	ММ	N	NA	NN	Р	S	Χ	Υ	Ζ	ZZ
ø20				13								28	5	4							M8x1,25	15	24	M20x1 5	1/8	62	20	8	21	144
ø25	_		47	-	_	_	13	_		_		i i	5.5	4	7						M10x1, 25					_			25	152
ø32	22	19,5	47	17	32	12	13	8	45	6	8	37,5	5.5	4	7	28	104	3.2	40	55	M10x1,25	15	34, 5	M 26x 1,5	1/8	64	20	8	25	154
ø40	24	21	54	22	41	14	16	11	50	8	10	46.5	7	4	7	30	134	3.2	55	75	M14x1,5	21,5	42,5	M 32x2,0	1/4	88	23	10	27	188

▷ 에어쿠션 부착

VII VII L.			(11111)					
튜브내경	N1	WA	WB					
ø20	17,5	13	8.5					
ø25	17.5	13	10.5					
ø32	17.5	13	11.5					
ø40	21.5	16	15					

▶ 플랜지형 외형 치수/ **KSQWF** 튜브내경 — 스트로크

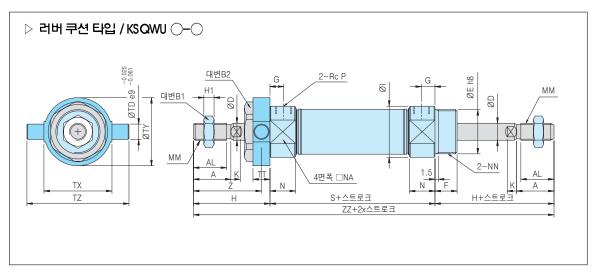


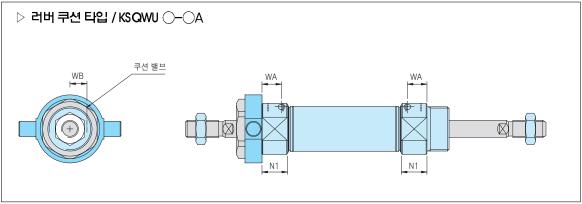


(mm) 튜브내경 B2 C2 A AL В В1 D Е FD FT FX FY FΖ G Н H1 H2 MM Νl NΑ NN Ρ S Ζ ZZ $20^{0}_{-0.033}$ 13 ø 20 18 15.5 13 26 28 8 7 4 60 75 8 41 5 8 28 5 M 8x1,25 15 24 M20x1.5 1/8 62 37 144 10 26 -0.033 19.5 40 32 35 13 7 60 8 45 6 8 33 5.5 M10x1, 25 15 30 M26x1,5 1/8 62 152 ø25 17 4 75 41 13 7 ø32 19.5 40 17 32 35 12 4 60 75 8 45 6 8 37,5 5.5 M10x1,25 15 34.5 M26x1.5 1/8 64 154 1/4 88 ø40 24 21 52 22 41 45 14 32-0.039 16 7 5 66 36 82 11 50 8 10 46.5 M 14x 1, 5 21, 5 42, 5 M32x2,0 45 188

▷ 에어쿠션 E	(mm)		
튜브내경	N1	WA	WB
ø20	17,5	13	8.5
ø25	17.5	13	10.5
ø32	17.5	13	11.5
ø 40	21.5	16	15

▶ 트러니온형 외형 치수/**KSQWU** 튜브내경 — 스트로크





(1	Υ	ır	γ	1	1

E	튜브내경	Α	AL	В1	В2	D	Е	F	G	Н	H1	- 1	K	MM	Ν	NA	NN	Р	S	TD	TT	TX	TY	TZ	Ζ	ZZ
	ø20	18	15.5	13	26	8	20 _0,033	13	8	41	5	28	5	M8x1,25	15	24	M20x1,5	1/8	62	8	10	32	32	52	36	144
	ø25	22	19.5	17	32	10	26 _0.033	13	8	45	6	33	5.5	M10x1,25	15	30	M26x1,5	1/8	62	9	10	40	40	60	40	152
	ø32	22	19.5	17	32	12	26 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	13	8	45	6	37.5	5.5	M10x1,25	15	34,5	M26x1,5	1/8	64	9	10	40	40	60	40	154
	ø40	24	21	22	41	14	32 -0 039	16	11	50	8	46.5	7	M14x1.5	21.5	425	M32×2.0	1/4	88	10	11	53	53	77	44.5	188

▷ 에어쿠션 부착

			(11111)
튜브내경	N1	WA	WB
ø20	17,5	13	8.5
ø25	17.5	13	10.5
ø32	17.5	13	11.5
ø40	21.5	16	15